Проволока оцинкованная, соответствующая ГОСТ 3282-74, изготавливается из низкоуглеродистой стали. Цинковое покрытие наносится электролитическим методом либо посредством горячего оцинкования. Последний способ позволяет получить более прочное защитное покрытие.

По типу предварительной обработки неотожженная (термически необработанная) проволока менее пластична и не такая стойкая к перегибам, как аналог, прошедший термическую обработку.

Диаметр проволоки оцинкованной, изготовленной по ГОСТ 3282-74, варьируется в пределах 1,0 - 6,0 мм. Готовое изделие комплектуется в мотки, розетты или большие бухты.

Оцинкованная проволока широко применяется в различных отраслях промышленности и сельского хозяйства.

Она является материалом для производства разных метизов: гвоздей, болтов, шурупов и т.п. Помимо это, ее широко применяют для того, чтобы изготавливать сетку-рабицу, а также различные виды кабелей.

Эту же проволоку используют в устройствах заземления, производстве щёток металлических, ведёрных ручек, канцелярских скрепок и т.д.

Данный продукт также называют: проволока ТН ОЦ

|  |  |
| --- | --- |
| **Диаметр, мм** | **ГОСТ 3282-74, ТНЦ-Оцинкованная** |
|
| 1,0 мм | Проволока ТНЦ оцинкованная производится в мотках, с розеточной укладкой весом до 1000 кг. |
| 1,1 мм |
| 1,2 мм |
| 1,4 мм |
| 1,5 мм |
| 1,55 мм |
| 1,6 мм |
| 1,8 мм |
| 2,0 мм |
| 2,2 мм |
| 2,5 мм |
| 3,0 мм |
| 3,2 мм |
| 3,5 мм |
| 4,0 мм |
| 5,0 мм |
| 6,0 мм |

 

