

**КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ  
ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ  
6x37 (1+6+12+18)+1x37 (1+6+12+18)**

**Сортамент**

Two lay steel rope type TK construction  
6x37 (1+6+12+18)+1x37 (1+6+12+18).  
Dimensions

**ГОСТ  
3068—88**

**Взамен  
ГОСТ 3068—74**

ОКП 12 5100, 12 5200

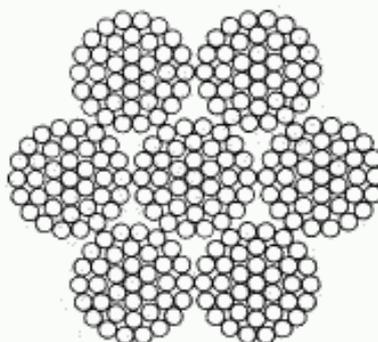
Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3131

Дата введения 01.01.90

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с металлическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузоподъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:
- по назначению:
    - грузовые — Г;
  - по механическим свойствам:
    - марка ВК,
    - марка В,
    - марка I;
  - по виду покрытия поверхности проволок в канате:
    - из проволоки без покрытия;
    - из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;
  - из оцинкованной проволоки:
    - для жестких агрессивных условий работы — Ж,
    - для средних агрессивных условий работы — С;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92).

по направлению свивки каната:

- правой,
- левой — Л;

по сочетанию направленной свивки элементов каната:

- крестовой;

по способу свивки:

- раскручивающиеся,
- нераскручивающиеся — Н;

по точности изготовления:

- нормальной,
- повышенной — Т;

по степени уравновешенности:

- рихтованные — Р,
- нерихтованные.

#### Примеры условных обозначений

Канат диаметром 13,0 мм, грузового назначения, марки I, из проволоки без покрытия, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм<sup>2</sup> (180 кгс/мм<sup>2</sup>):

*Канат 13—Г—1—Н—1770 ГОСТ 3068—88*

Канат диаметром 7,2 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе С, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм<sup>2</sup> (200 кгс/мм<sup>2</sup>):

*Канат 7,2—Г—В—С—Л—Н—Т—1960 ГОСТ 3068—88*

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.
- 2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**
4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241—91.

